

Façonnage et critères de classification des billes de sciage et de déroulage

Nous voulons tous soutirer une valeur maximale pour notre bois et pour ce faire, tronçonner adéquatement les troncs est d'une importance capitale. Un bon tronçonnage optimise la valeur des arbres récoltés. En adoptant des bonnes méthodes vous produirez des billes de sciage et de déroulage d'une meilleure qualité.

Le mesurage d'un billot se fait à l'aide d'une table de volume, et dans notre région, les scieries utilisent la table de Roy avec laquelle on obtient un résultat de volume en pieds mesure de planche (PMP). La longueur de la bille et du diamètre détermine son volume brut. Une analyse de la qualité suivra avec la mise en application des critères de classification qui serviront à déterminer le classement de votre bille.

Une erreur fréquemment observée chez les producteurs consiste à vouloir faire des billots longs plutôt que des billots sans défauts. Il faut savoir que la longueur de la bille n'a pas d'impact sur le classement des feuillus et plus la bille est longue, plus les possibilités de déclassement sont nombreuses par la présence de défauts.

Pour les billes de déroulage cependant, la longueur devient le premier critère, toutes les scieries exigent une longueur unique de 9 pieds 4 pouces.

Voici les points sur lesquels nos informations porteront :

- A- Conseils de base
- B- La sur-longueur
- C- La sélection des billes de sciage et de déroulage
- D- Le diamètre au fin bout
- E- La droiture de la bille
- F- Les faces claires
- G- Le tronçonnage final
- H- Informations complémentaires

A- Conseils de base

Avant de débiter nos opérations de tronçonnage, on doit s'assurer d'avoir sous la main une bonne «mesure». Fabriquez-vous un outil que vous pourrez utiliser pour bien mesurer les tiges et effectuer des choix judicieux. Votre mesure peut être une baguette de bois ou encore une tige en aluminium sur laquelle vous devez inscrire des repaires à chaque pied. Assurez-vous de la précision des longueurs repaires et de grâce, oubliez la branche mal taillée avec un bout de ruban situé approximativement...

Deuxième conseil important, ayez une scie à chaîne assez puissante, en bon ordre, avec une combinaison chaîne et lame en bonne condition et surtout bien affûtée. Vos traits de scie doivent être perpendiculaires à l'axe du tronc et une chaîne mal affûtée fera dévier votre lame occasionnant une coupe en biais.

Finalement, ayez un aide-mémoire à portée de main sur lequel sont inscrits les critères de classification propres à votre scierie. Ces critères sont différents d'une usine à l'autre et l'analyse complète de ceux-ci est importante avant de débiter les opérations de tronçonnage. On peut tout de suite vous conseiller d'éviter de faire systématiquement des billes de 8 pieds en partant de la souche. Il faut tenir compte de la présence d'une carie au pied ou d'une courbure à la base de l'arbre.

B- La sur-longueur

Généralement, une bille doit toujours avoir une sur-longueur de 4 pouces ou de 6 pouces. Ainsi, une bille de sciage de 10 pieds devra avoir 10 pieds 4 pouces. Lorsque la sur-longueur est insuffisante, sa longueur est réduite à la longueur inférieure suivante et une bille de 10 pieds n'ayant pas sa sur-longueur de 4 pouces sera enregistrée comme bille de 9 pieds. Dans le cas d'une bille de 8 pieds, l'absence de sur-longueur aura non seulement un effet négatif sur le volume mais également elle sera classée dans une catégorie inférieure telle non-conforme ou pâte.

La sur-longueur exigée n'est pas un caprice des scieries, elle permet d'obtenir la longueur souhaitée après les opérations de séchage et de rabotage qui termineront le façonnage de la bille.

À l'inverse, si vous coupez systématiquement vos billes avec une sur-longueur de 8 ou 9 pouces pour être sûr d'être conforme, vous perdrez du volume car le diamètre au fin bout se retrouvera parfois dans la classe inférieure et vous diminuez les possibilités de faire une prochaine bille sur cette tige.

C- La sélection des billes de sciage et de déroulage

Il faut bien examiner notre arbre et déterminer quelle est la section qui est potentiellement conforme à être transformée en billes de sciage ou de déroulage. Si vous avez abattu vous-même l'arbre, cette étape sera facilitée, car en voyant l'arbre debout il est plus facile de se faire une idée.

D- Diamètre au fin bout

Lorsque le diamètre se rapproche du diamètre minimum accepté, on doit prendre le temps de le mesurer pour éviter de gaspiller quelques pieds d'une bille dont on aurait sous-estimée le diamètre ou bien encore pour éviter de transporter jusqu'à l'usine des billes non-conformes.

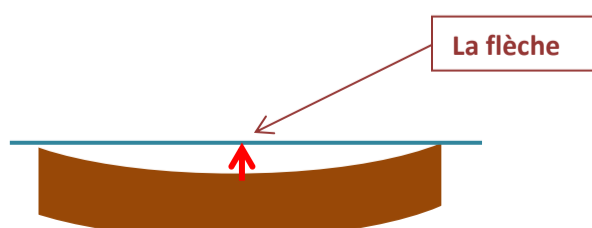
Il existe des gallons à mesurer qui permettent de mesurer le diamètre en prenant la circonférence du tronc. À plusieurs occasions cependant, l'utilisation de ce gallon à mesurer sera impossible, par exemple si la bille est directement sur le sol et qu'il est impossible d'en faire le tour avec le ruban. Nous suggérons l'emploi d'un bâton gradué aux longueurs de diamètres critiques.

E- La droiture de la bille

Notez que votre bille doit posséder le moins possible de courbure. La perte de volume associée à une courbure est proportionnelle à son amplitude. Ainsi, lorsque vous analyserez la section du tronc conforme à être transformé en bille de sciage ou de déroulage, il faut identifier des sections droites.

Il sera avantageux de façonner une bille de 8 pieds et accepter de perdre un pied de volume au lieu de façonner une bille 9 pieds avec une trop grande courbe.

La courbure tolérée sur une bille est indiquée par le terme **FLÈCHE**. La flèche est la distance (illustrée par la flèche rouge) qui sépare le creux de la bille à une ligne droite reliant les deux bouts de la bille.



Les flèches maximales tolérées ne sont généralement pas indiquées dans les critères publiés par acheteurs, il faut donc demander au responsable de votre scierie la tolérance acceptée.

F- Les faces claires

Il faut par la suite évaluer le nombre de faces claires de la bille. La détermination du nombre de faces claires est l'étape qui porte le plus à interprétation et qui demande aussi le plus de connaissances.

Votre bille est divisée en 4 quartiers et un quartier correspond à une face et ce, sur toute la longueur de la bille. Une face claire est une face sans défaut. Dépendant du diamètre au fin bout, certaines scieries acceptent des billes sans aucune face claire.

Un peu comme la flèche, le **débit clair** est pris en considération par les mesureurs licenciés mais n'est généralement pas inscrit dans les critères officiels. Un débit clair est la partie sans défaut d'une face affectée présentant un défaut. Par exemple, une bille de sciage mesurant 10 pieds, qui se retrouve avec une bosse d'un diamètre de 4 pouces à son extrémité, aura un **débit clair** de 9 pieds sur cette face affectée. Comme le défaut réduira très peu le volume de sciage potentiel de la bille, cet aspect sera pris en considération par le mesureur et occasionnera un préjugé favorable.

G- Le tronçonnage final

Une fois que vous avez déterminé la section de l'arbre conforme pour le sciage ou le déroulage, il faudra mesurer cette section et faire une évaluation des billes à façonner. Par exemple si nous avons une section conforme qui mesure 27 pieds, il faut se demander si nous allons faire un bille de déroulage de 9 pieds 4 pouces et deux billes de sciage de 8 pieds 4 pouces, ou encore allons-nous tronçonner trois billes de sciage de 8 pieds 4 pouces ? Autre exemple, dans une section conforme mesurant 16 pieds, est-il préférable de tronçonner une bille de sciage de 12 pieds se classant dans la catégorie Sélecte ou encore deux billes de sciage de 8 pieds en catégorie S1 ?

Cette étape est sans aucun doute la plus importante ayant le plus d'impact financier. Notre **calculateur** a été conçu en tant qu'outil d'aide à la prise de décision. En inscrivant les correctement les données demandées, le calculateur vous donnera la valeur de vos billes potentielles et vous aidera à faire vos choix.

H- Informations complémentaires

Pour ceux qui ont beaucoup de billes à tronçonner et on ne peut évidemment consulter le calculateur à chaque interrogation, il faudra mémoriser certains éléments. Par exemple, une bille de déroulage de 9 pieds sera pratiquement toujours plus profitable qu'une bille de sciage de 10 ou 11 pieds, faire systématiquement des billes très longues est rarement avantageux, etc.

La grosseur du cœur pour l'érable

Depuis quelques années, les scieries ont introduit un nouveau critère de qualité dans la classification de l'érable, soit la grosseur du cœur par rapport au diamètre de la bille au fin bout. Des explications sur la prise de mesure de la grosseur du cœur se retrouvent dans l'onglet Conseils sur la prise de données de cette même page.

Vos choix de longueur seront marqués avec de la peinture. Toujours débiter le tronçonnage par la bille de pied, ainsi, si vous avez une mauvaise surprise, tel un cœur pourri ou une carie intérieure, vous serez en mesure de refaire vos projections en limitant les dégâts.

Comme le disait autrefois les plus expérimentés, Il est important de «sortir les billots» ...mais nous ajouterons aujourd'hui «jusqu'à un certain point», ce point étant la valeur offerte pour le bois qualité pâte. La plupart des essences de bois franc qualité pâte trouvent preneur et les prix offerts sont en hausse depuis la sortie de la crise forestière. Il n'est donc pas toujours profitable de faire des billes de sciage dans certains grades inférieurs. À vous de compter et de comparer et c'est dans cette optique que nous avons créé le calculateur.